

Bomba multiestágio com carcaça tipo barril modelo HPT para alimentação de caldeiras



Principais setores e aplicações

As bombas HPT com carcaça tipo barril bipartida radialmente são projetadas especificamente para aplicações de alimentação de caldeiras em usinas termoeletricas. Essas bombas são otimizadas para proporcionar uma operação com alta disponibilidade e alta eficiência durante um longo período, reduzindo os custos de operação e manutenção. A construção robusta e a tolerância a condições dinâmicas fazem com que sejam especialmente adequadas para operações cíclicas.



Geração de energia



Características e vantagens

1 Projeto de carcaça dupla

- Nível máximo de segurança
- Conexões de tubulação inalteradas durante a desmontagem
- Otimização da confiabilidade e da disponibilidade da bomba
- Nível máximo de rigidez e aceita altas cargas da tubulação

2 Design que permite a retirada do cartucho completo

- Troca rápida
- Maior produtividade

3 Perfis hidráulicos otimizados, rotores e difusores com fundição de precisão

- Ampla faixa de modernos componentes hidráulicos
- Alta eficiência, sem depender de tolerâncias estritas
- Bom comportamento dinâmico do rotor

4 Projeto com encaixe no rotor

- Permite um balanceamento de alta qualidade do rotor
- Evita a corrosão de atrito e reduz as concentrações de tensão
- Evita que as peças se soltem no eixo durante a operação, resultando num nível menor de vibração

5 Anéis de selagem fixos de grafite puro

- Conceito de vedação altamente confiável e comprovado

6 Empuxo axial balanceado por pistão de compensação

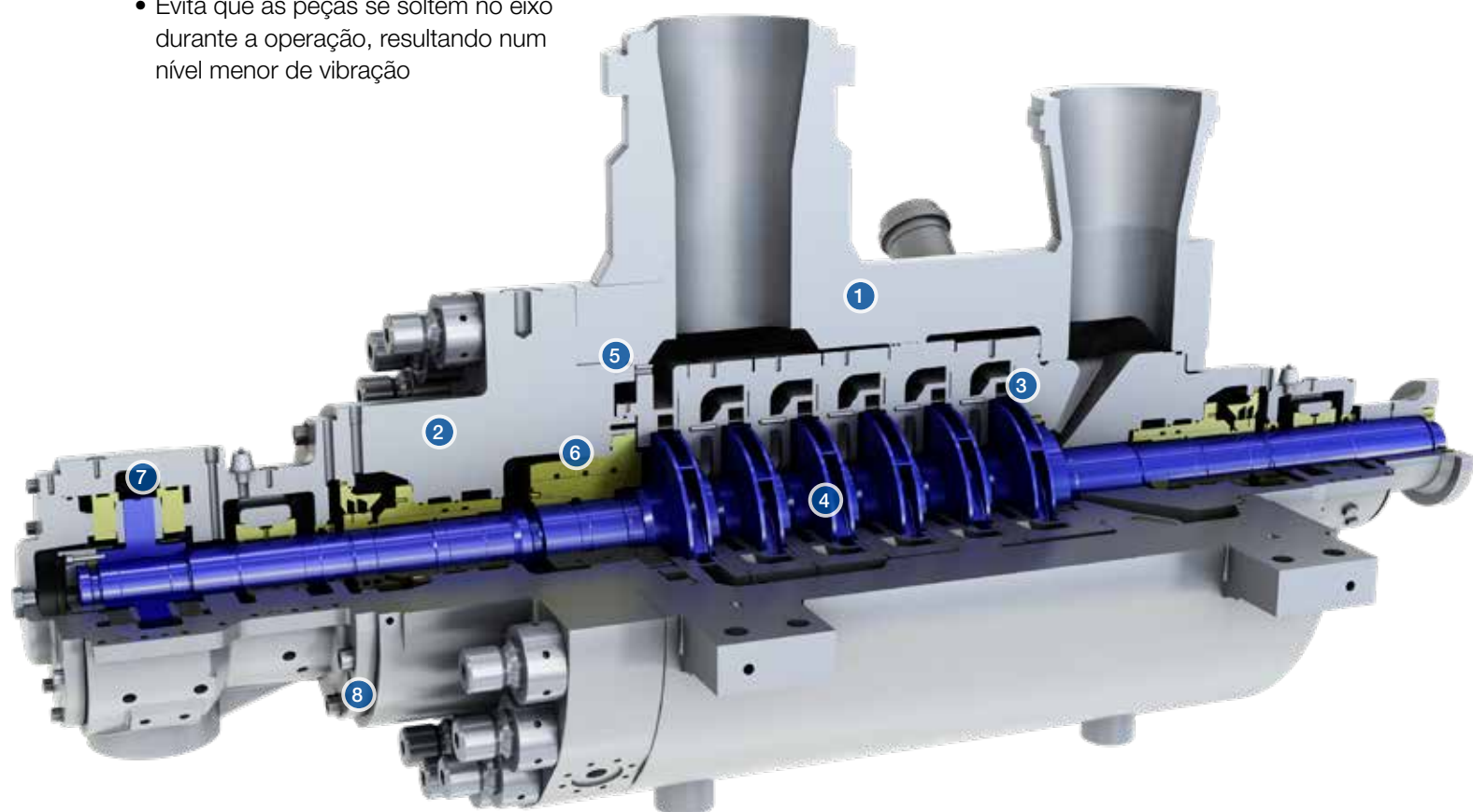
- Menor risco de danos durante condições transitórias
- Pequena redução da eficiência durante o longo período entre revisões
- Interrupção do turbilhonamento no pistão de compensação para manter a estabilidade do rotor mesmo quando as folgas internas estão desgastadas

7 Mancal axial de dupla ação de segmentos oscilantes e mancais multilobados

- Longa vida operacional, seja qual for o modo de operação
- Alta rigidez e amortecimento em velocidades elevadas

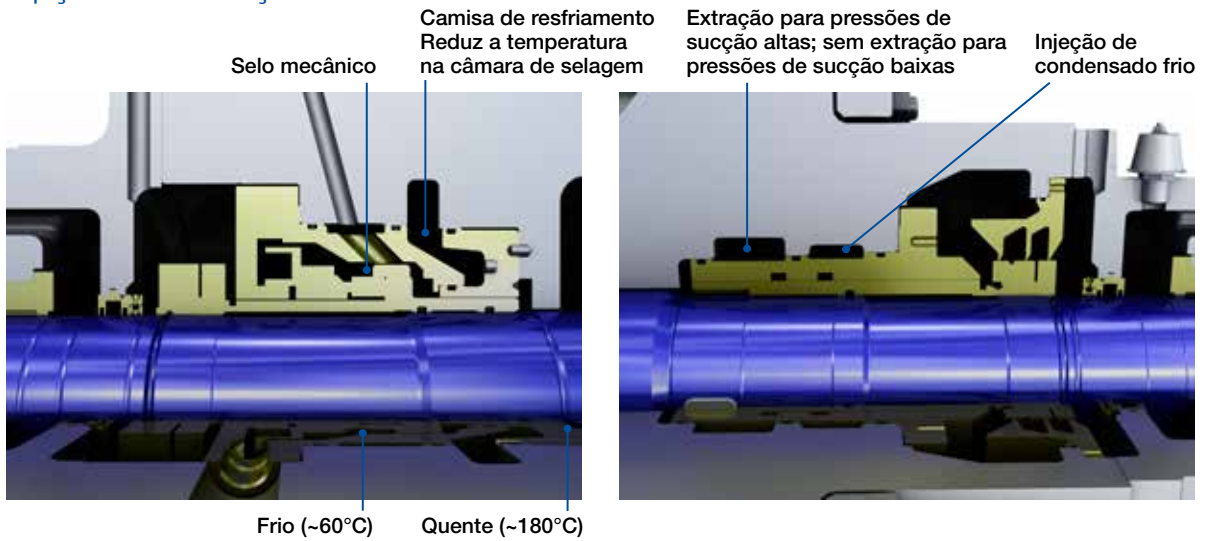
8 Mancal fixado ao cartucho da bomba 360°

- Otimização do comportamento de vibração



Opcionais

Opções de vedação do eixo



Selo mecânico único

- Vazamento mínimo
- Baixo consumo de energia

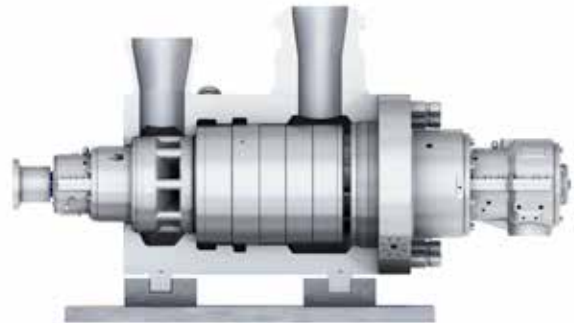
Bucha de retenção fixa

- Projeto simples e confiável
- Menos sensível à sujeira

Retirada do cartucho



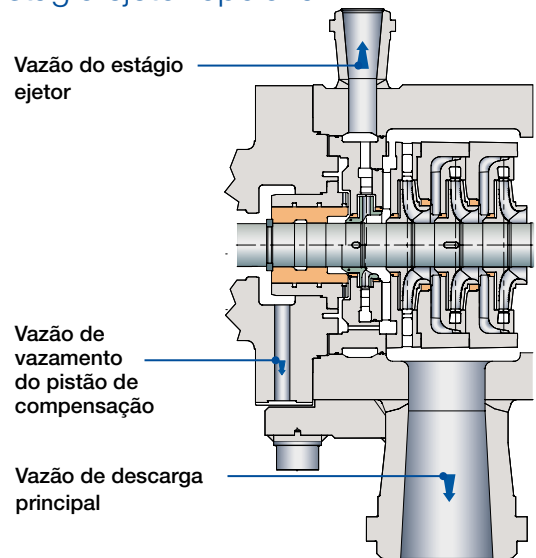
Montado



ITO duplo opcional



Estágio ejetor opcional



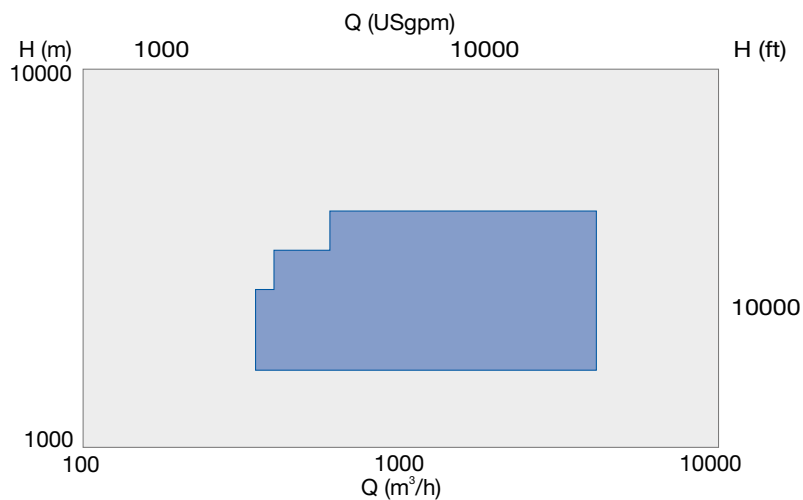
Materiais

Peça da bomba	Material
Carcaça tipo barril	Aço carbono de baixa liga forjado
Rotores, difusores e carcaças de estágio	Aço cromo
Eixo	Aço cromo
Pistão de compensação e luva	Aço cromo

Dados operacionais

	Unidades métricas	Unidades US
Tamanhos de bomba	até 500 mm	até 20 in.
Capacidades	até 4'000 m ³ /h	até 17 600 USgpm
Alturas manométricas	até 4'200 m	até 13'800 ft.
Pressões	até 545 bar	até 7'905 psi
Temperaturas	até 220°C	até 430°F

Faixa de desempenho





www.sulzer.com

E00616 bp 10.2020, Copyright © Sulzer Ltd 2020

Este folheto é uma apresentação geral. Ele não oferece garantias de nenhum tipo. Entre em contato para receber informações sobre as garantias oferecidas com nossos produtos. As orientações de uso e segurança são fornecidas em separado. Todas as informações aqui contidas estão sujeitas a alteração sem aviso prévio.